



metal app studio

Demold



創造を

造形に

提案力と技術力で、新しい価値を、
ともに生み出していく。

Demoldの強みは、製作工程を熟知したメンバーが、
ヒアリングから設計、試作、検証までを一気通貫で担うこと。

金型に頼らず、小ロットでも妥協しない。

軽量で、強く、美しく、再現性のあるかたちへと導く。

提案力は経験から生まれ、技術力は現場で磨かれる。

その積み重ねが、創造を確かな造形へと変え、

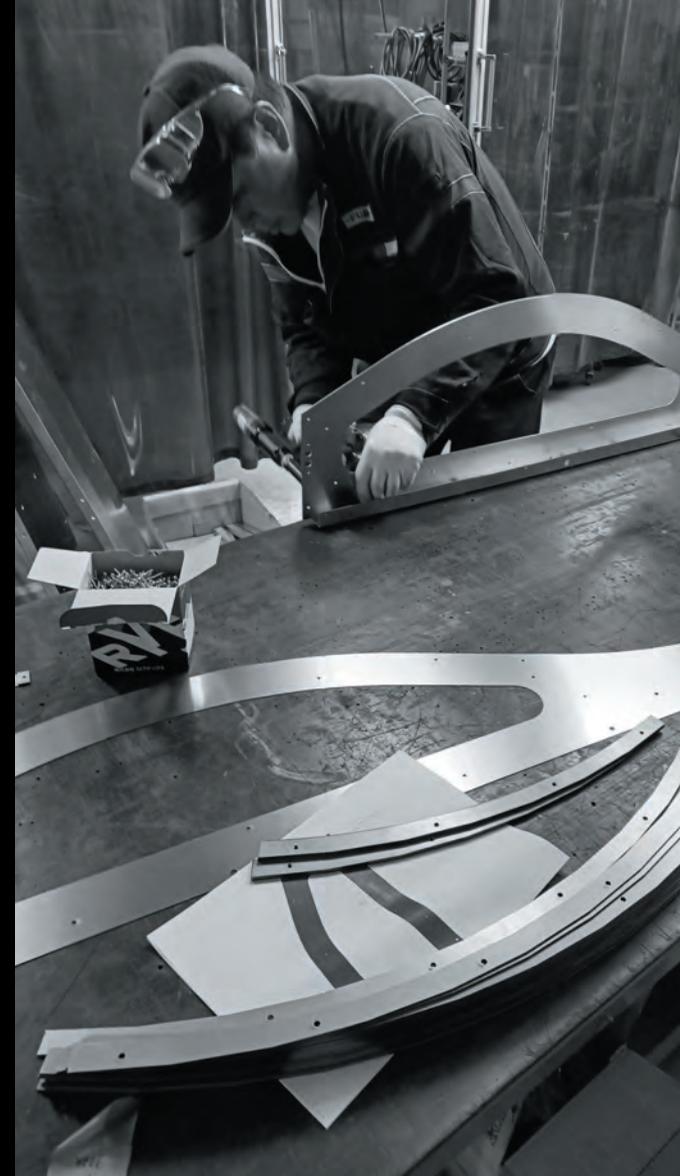
新しい価値をとともにかたちにしていく。

それが、私たちDemoldのものづくりです。

Demoldが「精度」にこだわる理由

Demoldのものづくりにおいて、mm単位の精度は特別な価値として語るものではありません。それは、最初から備わっている前提だからです。私たちの基盤には、一般家庭用レンジフード国内シェアNo.1メーカー*として培われた品質設計の思想があります。日々使われ、長く使われる製品を成立させるための正確さ。その積み重ねが、Demoldの精度感覚を形づくっています。意匠性の高い造形であっても、その美しさは、必ず精度の上に成り立つ。精度は誇るものではなく、自在な発想を安心して形にするための条件だと私たちは考えます。

*：富士工業グループは、一般家庭用レンジフード供給台数国内シェアNo.1、(2021年4月 東京商工リサーチ調べ ODM生産品含む)



CASE STUDY 01

銀座の夜に、輝きを灯した日。

世界でも指折りの視線が集まる銀座四丁目交差点。

その象徴でもある銀座三越本館のファサードに、シャンデリアという“光の象徴”を、建築として立体的に表現することが求められた。

当初は鋳物で進められていた計画であったが、立地と構造条件が許容する重量には限界があり、Demoldの逐次成形の技術に白羽の矢が立つ。

「板金で、鋳物を超えられるか」

重厚であるほど、重すぎてはならない。その矛盾に向き合う中で選択されたのが、アルミという素材だった。

軽量でありながら十分な構造強度を備えるこの素材を用いることで、ファサード全体を120枚のパネルに分割する構成が可能となった。

そして、そのすべてが異なる形状のため、用意した治工具も120セット。加工限界とデザイン品質の両立を目指し、試作を重ねていく。

その結果、試作から本製作、納品までを1日の遅れもなく、軽量でありながら鋳物のような重厚感を持つ表情の実現に成功する。

そして、その確実な対応力とスピードに、高い評価を得るに至った。

軽さの中に、確かな重みを。

銀座の街にふさわしい「光の存在感」を放った、Demoldの技術のストーリー。

GINZA chandelier

【銀座シャンデリア】

- 担当箇所 / アルミ押し出し成型パネル、レーザーカットパネル
- 使用技術 / 逐次成形、微細加工
- クライアント / 三越伊勢丹
- 基本設計 / 三越伊勢丹プロバティ・デザイン
- 施工会社 / 鹿島建設、旭ビルウォール
- 製作月 / 2020年8月



Demold technology

逐次成形

薄板金属に工具を順次押し当て、工程を迫って立体形状を成形する加工技術。専用金型を用いず、プレスでは難しい複雑形状にも対応できる。試作や一点物に適し、イメージから現物化までを短縮。材料限界を熟知した高度な加工技術が不可欠で、軽量化検討にも活用される。設計検討段階での迅速な形状検証を可能にする。

CASE STUDY 02

Synesthesia X1

[共感覚体験装置「シナスタジア X1」]

- 担当箇所 / 躯体製作
- 使用技術 / 金属加工・板金設計
- チーム / シナスタジアラボ
- 製作月 / 2019年2月

思いを、しっかりカタチに変えていく、確かな技術力。



Proposal design

提案設計

スケッチや言葉に込められた意図を読み取り、構造、素材、加工方法を重ね合わせながら、実現可能なカタチへと整理していく。発想と技術をつなぐ、この設計がものづくりの出発点です。



Mockup

モックアップ

形状、バランス、強度、動き。図面や画面上では見えなかった課題を洗い出し、触れ、動かし、確かめながら完成度を高めていく。モックアップは、設計の正しさを検証するための実体です。

Demold technology

板金設計

住設機器で培った高い加工精度を建材へ応用し、寸法精度と施工性を両立した板金設計が実現可能に。パース段階から3Dモデリング、構造検討まで対応し、設計・製作を一貫して行う。加工性・施工性・強度・安全性を踏まえながら、現場での納まりや施工手順まで見据えて、製作と施工を前提に意匠を具体化する。

CASE STUDY 03

KIX Lounge Kansai (North Side)

[KIX Lounge Kansai (North Side)]

- 担当箇所／天井パネル
- 使用技術／自在成形・板金設計
- 材質／アルミ
- 板厚／0.5mm
- 表面処理／アルマイト
- クライアント／関西エアポート株式会社
- 設計／株式会社梓設計
- 制作／株式会社乃村工藝社
- 施工／株式会社姫路メタルアート

Demold technology

自在成形

設計者のイメージを金型へ精密に落とし込み、金属プレスにより薄板金属へ立体的に転写する自在成形を採用。板金設計と組み合わせ、意匠性・寸法精度・施工性を高次元で両立し、光と影による質感表現で空港空間の完成度を高めた。大空間に求められる象徴性と耐久性を同時に満たす天井パネルを実現している。

CASE STUDY 04

Yumeshima Station

[[夢洲駅]地下1F改札前広場天井]

- 担当箇所／天井パネル
- 使用技術／自在成形
- 材質／アルミ 板厚_1mm 表面処理_アルマイト
- クライアント／株式会社大阪港トランスポートシステム
- 設計／大阪市高速電気軌道株式会社、株式会社安井建築設計事務所
- 製造メーカー／森村金属株式会社
- 材料／長田通商株式会社
- 製作月／2025年1月

Demold technology

自在成形

波の揺らぎや自然物の持つ有機的な表情を、金属プレスで薄板金属に直接転写する自在成形を採用。葉脈など繊細な自然のディテールまで再現可能とし、光と影による豊かな表情を創出。駅空間に象徴性と記憶性を与える天井パネルを構成している。未来志向の都市インフラにふさわしい象徴的意匠として、その技術力が評価された。

CASE STUDY 05

Hilton Hiroshima

[ヒルトン広島／チャペル]

- 担当箇所／レーザーカットパネル、十字架
- 使用技術／微細加工・板金設計
- インテリアデザイン／Hirsch Bedner Associates
- アートコーディネイト／インターカルチャーアート
- 製作月／2022年6月

Demold technology

微細加工

レーザーによる微細加工で金属表面に精密なパターンを与え、構造精度と建築的意匠を両立する技術。美しい見え方を実現するために、切断にとどまらず光や影、パネルの重なり方まで徹底的に構想を重ね、設計する。大判パネルでは強度や納まり、構成まで含め空間全体の完成度を高める提案が高く評価された。

金属をもっと自由に、
より自在に。

Demoldの転写技術は、波や割れガラスといった抽象的なテクスチャー表現にとどまりません。植物や自然物の持つ偶然性のある表情、そして人が思い描くイメージや創造のかたちまでも、自在成形によって金属へと写し取ることができます。

自然の造形を写し取り、人の創造を重ねる。その積み重ねの先に見えてくるのは、装飾表現の幅を広げるのではなく、金属をどのような素材として使うのか、その発想自体を変えていくという可能性です。

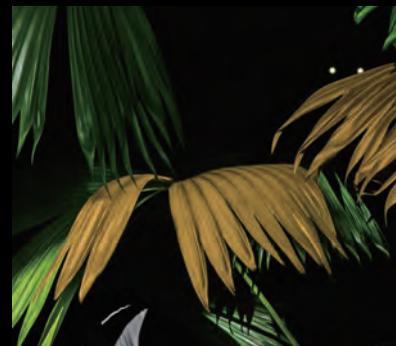
金属は、強く、精密で、均質である。それは工業素材としての正解です。しかしDemoldは、揺らぎを受け入れ、不均一を価値とし、感覚や記憶までも刻む素材として、そこにもうひとつの可能性を見出しています。

自在成形という技術は、形をつくるためだけのものではありません。発想を解き放ち、素材の輪廓を広げていくための手段です。自然の造形や人のイメージを受け止め、金属へと定着させることで、素材は機能を越えた存在へと変わっていきます。

私たちが目指しているのは、加工の高度化ではなく、素材の自由度を高めること。

「金属をもっと自由に。より自在に。」

その探求は、これからも続いていきます。



Demold Texture

Demoldはレンジフードの日本No.1シェア®である富士工業から生まれた少数精鋭／板金のスペシャリストチームです。

※：富士工業グループは、一般家庭用レンジフード供給台数国内シェアNo.1。(2021年4月 東京商工リサーチ調べ ODM生産品含む)



HAMMER M

- 材質／アルミ
- 板厚 (mm)／2.0



CRSAND

- 材質／アルミ
- 板厚 (mm)／2.0



IZUNA

- 材質／アルミ
- 板厚 (mm)／2.0



波 2

- 材質／アルミ
- 板厚 (mm)／0.5



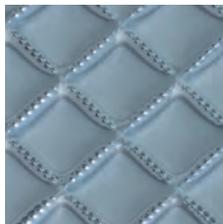
さざ波 1

- 材質／アルミ
- 板厚 (mm)／0.5



HATSURI

- 材質／アルミ
- 板厚 (mm)／0.5



QUILTED

- 材質／アルミ
- 板厚 (mm)／0.5



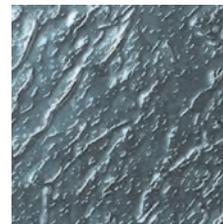
翠林 (Suirin)

- 材質／アルミ
- 板厚 (mm)／0.5



割れガラス

- 材質／アルミ
- 板厚 (mm)／0.5



氷壁

- 材質／アルミ
- 板厚 (mm)／0.5



metal app studio
Demold

富士工業販売株式会社 業務用営業部 デイモールド

神奈川県相模原市中央区淵野辺 2-1-9 Tel.042-812-2224 fax.042-718-3259

E-mail demold@fujioh.com <https://pro.fujioh.com/demold/>

